

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PCTG 1,75mm**OPIS PRODUKTU:** Filament PCTG to ko-poliester w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Filament nawinięty na gilzę tekturową (bez szpuli), pakowany próżniowo ze środkiem osuszającym w torebce PA/PE i zapakowany w kartonowe pudełko. Główne cechy: Wysoka przezroczystość, wysoka udarność, wysoka odporność chemiczna.**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.**PARAMETRY PRODUKTU**

Parametr	Wartość	
Średnica [mm]	1,75	
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05	
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02	
Waga netto [g]	300	1000 (ReFill)
Waga z opakowaniem [g]	520	1200
Waga szpuli [g]	Szpula transparentna PC: 150	Tekturowa gilza: 30
Wymiary szpuli [mm] (\varnothing zewnętrzna/ wysokość/ \varnothing otworu)	Szpula transparentna PC: 160/45/52	Tekturowa gilza: 99/57/94
Wymiary opakowania [mm]	175/164/46	220/210/65

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	240-270
Temperatura stołu [°C]	60-80
Zalecana wartość nawiewu [%]	0-60
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana, ale zalecana dla uzyskania większej udarności
Warunki suszenia: [°C/godz]	60/4

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,24	g/cm ³	-
Moduł rozciągania przy granicy plastyczności	44	MPa	ISO 527-2
Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu	46	MPa	ISO 527-2
Moduł Zginania	1,600	Mpa	ISO 178
Wytrzymałość na zginanie	60	Mpa	ISO 178
Udarność met. Izoda (z karbem)	92	kJ/m ²	ISO 180
HDT (0,455 MPa/ 1,82 Mpa)	76/64	°C	ISO 75
Twardość w scali Rockwell	105	R-Scale	ASTM D785
Transmitancja	<0,1	%	ASTM D1003
Dopuszczenie do kontaktu z żywnością	tak	-	-

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PCTG mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

**ROSA PLAST Sp. z o.o.**

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl